

MALEN P, F-401

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Malen P, F-401 jest homopolimerem propylenowym typu foliowego, otrzymywanym w procesie polimeryzacji zawiesinowej. Dobór stabilizatorów w tworzywie odpowiada jego przeznaczeniu na wyroby ogólnego zastosowania. Zakres wskaźnika szybkości płynięcia polimeru zapewnia korzystną charakterystykę przetwórczą i dobre własności mechaniczne otrzymywanych wyrobów.

PODSTAWOWE ZASTOSOWANIA

Głównym zastosowaniem Malenu P, F-401 jest produkcja tasiemek orientowanych, przetwarzanych na wyroby tkane, sznurków opakowaniowych i rolniczych, a także produkcja taśmy opakowaniowej (bednarki) i tasiemek ozdobnych.

Malen P, F-401 może być również stosowany w przetwórstwie wtryskowym.

WARUNKI PRZETWÓRSTWA

W procesie wytwarzania polipropylenowych tasiemek orientowanych można wyróżnić powiązane ze sobą następujące etapy przetwórstwa:

- wytłaczanie rękawa foliowego lub folii wylewanej z ustnika szczelinowego;
- cięcie i orientacja folii.

Przy wytłaczaniu rękawa foliowego z polipropylenu Malen P, F-401 wymagane jest utrzymywanie temperatury stopu w zakresie 190 – 220 °C.

Przy produkcji tasiemek orientowanych metodą wylewania folii z głowicy szczelinowej zaleca się utrzymywanie temperatury stopu w zakresie 210-260 °C.

W zależności od przeznaczenia wyrobów otrzymywanych na drodze orientacji folii, proces produkcyjny powinien zapewniać możliwość jej rozciągania w zakresie 1:6 - 1:10.

W przypadku konieczności zapewnienia podwyższonej odporności termicznej lub świetlnej, zaleca się dodanie w trakcie przetwórstwa koncentratów, zawierających odpowiednie stabilizatory termiczne lub świetlne.

WŁASNOŚCI

Wskaźnik szybkości płynięcia (2,16 kg; 230 °C)	g/10 min.	2,4 – 3,2
Zawartość składników lotnych, max.	% (m/m)	0,3
Granica plastyczności przy rozciąganiu	MPa	28,0
Udarność z karbem wg Izoda (23 °C)	kJ/m ²	3,0
Temp. mięknięcia wg Vicata (obciąż. 1 kg),	°C	148
Wskaźnik izotaktyczności, min.	% (m/m)	95

KONTAKT Z PRODUKTAMI SPOŻYWCZYMI

Malen P, F-401 posiada zezwolenie Państwowego Zakładu Higieny na stosowanie do produkcji wyrobów, przeznaczonych do kontaktu z żywnością, nie zawierającą tłuszczu, grupa ZO.

W przypadku wyrobów jednorazowego użytku może być stosowany bez ograniczeń, grupa Ż.

Producent gotowych wyrobów z polipropylenu zobowiązany jest do wykonania badań i uzyskania oddzielnej opinii PZH.

SKŁADOWANIE

Polipropylen powinien być zabezpieczony przed zawilgoceniem i bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Temperatura składowania nie powinna być wyższa niż 60 °C. Przed użyciem do przetwórstwa granulatu składowanego w niskich temperaturach zaleca się jego sezonowanie przez co najmniej dobę w temperaturze hali produkcyjnej.

BEZPIECZEŃSTWO

Polipropylen w postaci granulatu nie jest zaliczany do grupy substancji niebezpiecznych. Jednak mieszanina pyłu polipropylenowego i powietrza może stwarzać zagrożenie wybuchowe, np. w przypadku zaistnienia wyładowań elektrostatycznych. Z tego względu zaleca się uziemienie zbiorników i rurociągów transportu granulatu. Podczas przetwórstwa polipropylenu wytwarzają się niewielkie ilości oparów, które powinny być usuwane poprzez sprawny system wentylacyjny.

PAKOWANIE

Polipropylen Malen P, F-401 pakowany jest w 25 kilogramowe worki polietylenowe z formowaniem w jednostki ładunkowe na paletach. Może być również dostarczany w autocystemach i systemach kolejowych a także w kontenerach elastycznych (typu big-bag).