

## Malen P, J-400

### CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Malen P, J-400 jest homopolimerem propylenowym typu wtryskowego, otrzymywanym w procesie polimeryzacji zawieszinowej. Dobór stabilizatorów w tworzywie odpowiada jego przeznaczeniu na wyroby nie podlegające długotrwałemu oddziaływaniu czynników starzeniowych. Tworzywo charakteryzuje się zadowalającą przetwarzalnością w warunkach formowania wtryskowego i korzystnymi własnościami mechanicznymi.

### PODSTAWOWE ZASTOSOWANIA

Malen P, J-400 charakteryzuje się zadowalającą przetwarzalnością w warunkach formowania wtryskowego. Dzięki korzystnej charakterystyce mechanicznej tworzywo może być stosowane zarówno do produkcji kształtek technicznych jak i do produkcji wyrobów powszechnego użytku, znajdujących zastosowanie jako elementy sprzętu gospodarstwa domowego i artykuły galanterijne, od których nie wymaga się wysokiej udurości.

### WARUNKI PRZETWÓRSTWA

Malen P, J-400 powinien być przetwarzany przy zastosowaniu wtryskarek ze ślimakowymi układami uplastyczniającymi przy zalecanej długości ślimaka wtryskarki rzędu 18 - 22 D. Przy przetwórstwie wtryskowym Malenu P, J-400 nie jest wymagane wstępne podgrzewanie surowca, ale dla wyeliminowania wilgoci zaabsorbowanej podczas składowania i osiągnięcia zadowalającej jakości powierzchni wyrobów można zalecić suszenie granulatu w temperaturze 80 - 100 °C podczas podawania do wtryskarki.

Dla Malenu P, J-400 zaleca się stosowanie temperatur wtrysku w zakresie 230 do 270 °C. Przy formowaniu detali wtryskowych z Malenu P, J-400 zaleca się utrzymywanie ciśnienia wtrysku na poziomie 100 - 120 MPa a temperatury formy w zakresie od 30 do 60 °C. Zbyt niska temperatura formy może powodować defekty powierzchni detali wtryskowych, a utrzymywanie wysokiej temperatury formy wydłuża czas cyklu wtryskowego. Przy wtrysku kształtek z Malenu P, J-400 należy uwzględnić skurcz w granicach 1,5 do 2,0 %.

### WŁASNOŚCI

Wskaźnik szybkości płynięcia (2,16 kg; 230 °C)	g/10 min.	2.5 - 3.5
Zawartość składników lotnych, max.	% (m/m)	0.3
Granica plastyczności przy rozciąganiu	MPa	28
Udurość z karbem wg Lzyda	kJ/m <sup>2</sup>	3,0
Temperatura mięknięcia wg Vicata (obciąż. 1kg)	°C	148
Wskaźnik izotaktyczności, min.	% (m/m)	95

### KONTAKT Z PRODUKTAMI SPOŻYWCZYMI

Malen P, J-400 posiada zezwolenie Państwowego Zakładu Higieny na stosowanie do produkcji wyrobów, przeznaczonych do kontaktu z żywnością, nie zawierającą tłuszczu, grupa ŻO.

W przypadku wyrobów jednorazowego użytku może być stosowany bez ograniczeń, grupa Ż.

Producent gotowych wyrobów z polipropylenu zobowiązany jest do wykonania badań i uzyskania oddzielnej opinii PZH.

## SKŁADOWANIE

Polipropylen powinien być zabezpieczony przed zawilgoceniem i bezpośrednim oddziaływaniem promieniowania słonecznego. Temperatura składowania nie powinna być wyższa niż 60 °C. Przed użyciem do przetwórstwa granulatu składowanego w niskich temperaturach zaleca się jego sezonowanie przez co najmniej dobę w temperaturze hali produkcyjnej.

## BEZPIECZEŃSTWO

Polipropylen w postaci granulatu nie jest zaliczany do grupy substancji niebezpiecznych. Jednak mieszanina pyłu polipropylenowego i powietrza może stwarzać zagrożenie wybuchowe, np. w przypadku zaistnienia wyładowań elektrostatycznych. Z tego względu zaleca się uziemienie zbiorników i rurociągów transportu granulatu. Podczas przetwórstwa polipropylenu wytwarzają się niewielkie ilości oparów, które powinny być usuwane poprzez sprawny system wentylacyjny.

## PAKOWANIE

Malen P pakowany jest w worki polietylenowe 25 kilogramowe formowane w jednostki ładunkowe na paletach. Może być również dostarczany w autocysternach i cysternach kolejowych oraz w kontenerach elastycznych typu big-bag.